

黑龙江乌苏里江制药有限公司

哈尔滨分公司

# 招标文件

招标单位：黑龙江乌苏里江制药有限公司哈尔滨分公司

招标方式：公开招标

招标名称：铝塑包装机模具采购

招标编号：ZB-WSLJ-202307001

编制：

审核：

审批：

黑龙江乌苏里江制药有限公司哈尔滨分公司现有铝塑包装机 7 台，其中机型 DPB-250 平板式自动泡罩包装机 6 台（制造日期：2002-2010 年，生产厂家：浙江华联制药机械有限公司）、机型 DPH-260B 高速泡罩包装机 1 台（制造日期：2022 年，生产厂家：锦州汉高包装机械有限公司）。现拟对模具招标，欢迎符合招标条件的投标方前来投标，具体事宜安排如下：

### 一、概述：

黑龙江乌苏里江制药公司哈分公司固体制剂车间、固体制剂二车间对现有铝塑包装机 7 台，模具进行招标，板块最小为 35\*78、最大为 57\*120、冲裁 1 冲最少 4 板，最多 6 板。

二、**模具需求数量：**预估平板机10套，高速机5套；

三、**模具需求时限：**2023年7月-2024年12月，在需求时限内以实际发生量为准；

### 四、技术要求：

1、中标方根据设备实际状况，出据模具图纸，我方确认；

2、中标方负责根据我方新品规格设计版型，我方确认；

3、材质要求：

3.1、成型模具、平台、热风辊、进给辊7075

3.2、热封网纹板和热封底模4Cr13

3.3、冲裁CrWMn，HRC62-65

4、加工精度：工作面表面粗糙度：0.04-0.01um、非工作面表面粗糙度：0.16-0.04um；

5、中标方如因对设备模具尺寸不祥知，可采取来人现场需测绘，样件邮寄中标方测绘，人员差旅费、样件邮寄费由中标方负责；

6、模具到货后，出现制造瑕疵，中标方负责来人调试、修复或更换重做；所有费用由中标方负责；

7、模具加工周期：图纸确认后15个日历日内到货。

## 五、付款条件及结款方式：

1、付款条件：框架合同签订后不付预付款，以实际需求开始加工生产，货物到达指定地点安装验收合格后，凭全款增值税发票、验收合格单付全款。

2、结算方式：电汇。

## 六、投标人资质要求：

1、投标单位应具有法人营业执照、税务登记证、组织机构代码证等资质文件（复印件加盖红章）；

2、各投标单位需提供售后服务相关事宜文件；

3、投标单位应为具有机械制造维修、装备制造维修资质,注册资金 50 万元以上；

3.1. 投标单位一般情况表；

3.2. 法人授权委托书（加盖红章）；

3.3. 法人营业执照（复印件加盖红章）；

4. 报价单，单项报价，总价最低为中标方，报价单格式见附件。

## 五、日程安排：

1、投标

时间：请于 2023 年 07 月 08 日 13:00 前发至邮箱 [wsljyyzb@sina.com](mailto:wsljyyzb@sina.com)。

2、开标时间：2023年07月08日13:00-15:00 开标期间请投标代表保持通讯畅通。

#### 六、联系方式

投标联系人：尚彦峰

联系电话：18503670255

技术答疑人：周宝双

联系电话：13936675940

## 报 价 单

序号	名称	规格型号	单位	数量	单价（元）	总价（元）	备注
1	成型模	DPB-250 平板式泡 罩机（华 联 2002-201 0年）	套	1			
2	热封模		套	1			
3	网纹板 （带加热 板）		套	1			
4	加热板		个	1			
5	冲裁		套	1			
6	成型上下 模	DPH-260B 高速泡罩 包装机 （锦州汉 高 2022 年）	套	1			
7	下料轨道		套	1			
8	平台		块	1			
9	热封辊		个	1			
10	进给辊		个	1			
11	冲裁		套	1			
12	机械手		套	1			
	合计						
	（金额）	大写：					

报价单位：

年 月 日